

### 3.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (СТАНДАРТНЫЙ СТАНОК)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (СТАНДАРТНЫЙ СТАНОК)	Модель <small>(31.1)</small>	
	105	125
Максимальная высота реза основной пилы [мм]	105	125
Мин./макс. диаметр пилы [мм]	300/380	300/420
Мин./макс. скорость вращения пилы [об/мин]	1000/5000	1000/5000
Мин./макс. диаметр подрезной пилы [мм]	160/300	160/300
Мин./макс. скорость вращения подрезной пилы [об/мин]	3000/7000	3000/7000
Мин./макс. ширина реза [мм]	1600/6000	1600/6000
Мин./макс. скорость подачи пил [м/мин]	0/150	0/150
Мин./макс. мощность двигателя основной пилы [кВт]	7,5/19	7,5/19
Мин./макс. мощность двигателя подрезной пилы [кВт]	1,5/2,2	1,5/2,2
Максимальный ход толкателя (SEZ. MON. M) [мм]	10000	10000
Максимальный ход толкателя (SEZ. MON. MT) [мм]	16000	16000
Максимальная скорость подачи толкателя [м/мин]	24	24
Максимальная скорость обратного хода толкателя [м/мин]	130	130
Одиночная боковая каретка приближения на прижиме	ЕСТЬ	ЕСТЬ
Механическая или пневматическая блокировка основной и подрезной пилы	ЕСТЬ	ЕСТЬ
Передние выравнители на рабочем столе	ЕСТЬ	ЕСТЬ
Грузоподъемность подъемного стола в перекладинами [т]	7	7

### 3.2 ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УЗЛЫ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УЗЛЫ	Модель <sup>(32.1)</sup>	
	125	
Привод пил от инвертора	ЕСТЬ	
Конфигурация для резки пластика, алюминия, легких сплавов, гипса, стекловолокна	----	
Выполнение пазов с ручной регулировкой, с макс. глубиной 35 мм	----	
Программное обеспечение для оптимизации резов	ЕСТЬ	
Этикетировочная машина	----	
Лазерный луч для отметки для прецизионных резов	----	
Устройство распыления водного или воздушного тумана для охлаждения пил	ВОЗДУХ	
Устройство распыления масляного тумана для охлаждения пил	----	
Самонастройка	ЕСТЬ	
Система управления ПК + ПЛК	ЕСТЬ	
Гониометрический угольник для угловых резов	----	
Педаль запуска/останова цикла	ЕСТЬ	
Боковая загрузка справа и слева и/или спереди, на подъемный стол с моторизованным рольгангом автоматическим, или моторизованным с поддержкой, или холостым	----	
Боковая загрузка справа и слева и/или спереди, на моторизованный рольганг с предварительной нагрузкой, автоматический, или моторизованный с поддержкой, или холостой	ЕСТЬ	
Автоматическое устройство оптимизированного выхода пилы	ЕСТЬ	
Электронная регулировка подрезной пилы	----	
Пневматический постформинг	ЕСТЬ	
Электронный постформинг	----	
Двойная боковая каретка на прижиме	----	
Дополнительный захват	ЕСТЬ	
Захват для выступающей кромки	----	
Отключаемые захваты на толкателе	----	
Источник бесперебойного питания	ЕСТЬ	
Телесервис	ЕСТЬ	
Дополнительные рабочие столы на выходе из станка, с воздушной полушкой или без нее	ЕСТЬ	
Вырезка проемов	----	
Загрузка тонких панелей ручная и/или автоматическая	ручная	
Двигатель главной пилы 2-скоростной	ЕСТЬ	
Станок с рабочим столом поднятым до высоты 1150 мм (со стальными дистанционными детелями или цементной наброской толщины 200 мм) для загрузки пакета панелей высотой 800 мм на подъемный стол	ЕСТЬ	
Станок с подъемным столом в выемке (глубина от 200 мм до 800 мм) для загрузки пакета панелей высотой от 800 мм до 1400 мм)	----	
Станок с управлением отношения с правой стороны	ЕСТЬ	
Панель управлений на независимой консоли с колесами	----	

